

STEGO Elektrotechnik GmbH, Schwäbisch Hall, 20. Juni 2018:

## Pressemitteilung Nr. 05\_2018

### KURZVERSION *(583 Zeichen brutto)*

## Smart Sensor für Temperatur und Luftfeuchte

Wissen was los ist im Schaltschrank: Condition Monitoring spielt in industriellen Applikationen eine zunehmend wichtiger werdende Rolle. So erfasst der kompakte Smart Sensor CSS 014 von STEGO elektronisch Temperatur und Luftfeuchte und wandelt seine Messdaten in ein standardisiertes analoges 4-20 mA Signal. Dieses kann beispielsweise an Steuerungs- und Überwachungseinheiten übertragen und weiterverarbeitet werden. Der CSS 014 Smart Sensor stellt zwei Messkanäle zur Verfügung. Der Messbereich beträgt -40 bis +60 °C und 0 bis 100 % rF.

### MITTELLANGE VERSION *(1.276 Zeichen brutto)*

## Smart Sensor für Temperatur und Luftfeuchte

Condition Monitoring ist ein wesentlicher Bestandteil der Instandhaltungsplanung von Anlagen. STEGOs kompakter Smart Sensor CSS 014 misst die beiden wichtigen Parameter Temperatur und Luftfeuchte und hilft das optimale Klima im Schaltschrank zu wahren. Mit hoher Empfindlichkeit misst der CSS 014 Umgebungstemperaturen von -40 bis +60 °C, gleichzeitig behält er die relative Luftfeuchte von 0 bis 100% rF vollständig im Blick.

Seine erfassten Messdaten übermittelt der Smart Sensor als standardisiertes analoges 4-20 mA Signal an eine Steuerungs- oder Überwachungseinheit zur Weiterverarbeitung. Aufgrund hoher Meßgenauigkeit und Signalstärke kann hierbei mit einer maximalen Leitungslänge von 30 m gearbeitet werden.

Die Sensoreinheit des CSS 014 ist thermisch entkoppelt und mit einer umlaufenden Dichtung abgekapselt. Für einen schnellen Anschluss sorgt ein geschirmter M12-Rundstecker, der die Signale der beiden Messkanäle sicher zur Verarbeitung weitergibt. Die Betriebsspannung beträgt DC 24 V (DC 12 – 30 V) bei einer maximalen Leistungsaufnahme von 1,8 W (typisch 0,4 W). Geprüfte Sicherheit wird dem Smart Sensor CSS 014 durch erfolgreiche Approbationen bei VDE und UL nach der Norm IEC 61010-1/DIN EN 61010-1 bescheinigt.

**LANGVERSION (2.755 Zeichen brutto)**

## Der Kleine sorgt für Condition

### Smart Sensor CSS 014 misst Temperatur und Luftfeuchte

**Condition Monitoring ist ein wesentlicher Bestandteil der Instandhaltungsplanung von Anlagen. Dies gilt nicht nur für Schaltschränke und Gehäuse in Industrieanlagen, sondern für eine Vielzahl verschiedenster Anwendungen, in denen geregelte Prozesse ablaufen. STEGOs kompakter Smart Sensor CSS 014 misst die beiden wichtigen Parameter Temperatur und Luftfeuchte und hilft das optimale Klima zu wahren.**

### **Schlüsselparameter: Temperatur und Luftfeuchte**

Wer dauerhaft leistungsfähig sein will, muss auf seine Kondition achten. Wie bei einem Athleten sollten auch im Schaltschrank die wichtigsten Parameter stets unter Kontrolle sein. Die effiziente Messung von Temperatur und Luftfeuchte im Schaltschrank ist ein wichtiger Baustein zur Verhinderung von Kondensatbildung, die zu Korrosion und damit Ausfällen von Bauteilen führt. Und hier setzt der neue Smart Sensor CSS 014 von STEGO an, denn er vereint drei Funktionen in einem kompakten Gerät: Er ist Sensor, Schnittstelle und Transmitter in einem. Mit hoher Empfindlichkeit misst der CSS 014 Umgebungstemperaturen von -40 bis +60 °C, gleichzeitig behält er die relative Luftfeuchte von 0 bis 100% rF vollständig im Blick.

### **Smarter Sensor, schlauer Nutzer**

Seine erfassten Messdaten übermittelt der Smart Sensor als standardisiertes analoges 4-20 mA Signal. Derart „aufgeschlaut“, kann der Nutzer die umgewandelten Messwerte in einer Steuerungs- oder Überwachungseinheit weiterverarbeiten, z. B. einer SPS-Steuerung. Aufgrund hoher Meßgenauigkeit und Signalstärke kann hierbei mit einer maximalen Leitungslänge von 30 m gearbeitet

werden. So sind auch Szenarien jenseits der klassischen Schaltschrank-Applikation realisierbar. Prinzipiell kommen hierfür auch größere, räumlich abgeschlossene Anwendungen mit einer definierten Atmosphäre in Frage.

### **Innere Werte für den harten Einsatz**

Die Sensoreinheit des CSS 014 ist thermisch entkoppelt und mit einer umlaufenden Dichtung abgekapselt. Lohn der Mühe: eine hohe Vibrationsbeständigkeit und die Einhaltung der Schutzart IP20. Auf der schutzlack-beschichteten Platine des CSS 014 finden sich Microcontroller, Schnittstellentreiber und EMV-Schutzeinheit in abwärme-optimierter Anordnung wieder, so dass eine Beeinflussung der Messwerte durch Abwärme ausgeschlossen ist. Für einen schnellen Anschluss sorgt ein geschirmter M12-Rundstecker, der die Signale der beiden Messkanäle sicher zur Verarbeitung weitergibt. Die Betriebsspannung beträgt DC 24 V (DC 12 – 30 V) bei einer maximalen Leistungsaufnahme von 1,8 W (typisch 0,4 W). Geprüfte Sicherheit wird dem Smart Sensor CSS 014 durch erfolgreiche Approbationen bei VDE und UL nach der Norm IEC 61010-1/DIN EN 61010-1 bescheinigt.

### **STEGO - Perfektes Thermal Management**

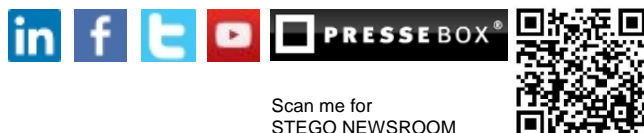
Seit der Gründung im Jahre 1980 entwickelt, produziert und vertreibt die STEGO Elektrotechnik GmbH in Schwäbisch Hall ein stetig wachsendes Produktsortiment zum Schutz elektrischer und elektronischer Komponenten. Schaltschrankheizungen, Filterlüfter, LED-Leuchten, Thermostate, Hygrostate und Schaltschrankzubehör sorgen für optimierte Klimabedingungen in verschiedensten Umgebungen und gewährleisten den dauerhaft verlässlichen Betrieb sensibler Bauteile.

[www.stego.de](http://www.stego.de)

### **Kontakt:**

Siegfried Oerthel | [soerthel@stego.de](mailto:soerthel@stego.de) | Tel. +49 791 95058-181

STEGO Elektrotechnik GmbH  
Kolpingstraße 21  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland



Scan me for  
STEGO NEWSROOM